

Qualität

iben sind made in Germany –
ine/Westfalen entwickelt,
n dort aus weltweit exportiert.

den bei berbel inhouse in der
en-Abteilung entwickelt.

dukt durchläuft monatelange
if den Markt kommt. Erst dann
nen Qualitätsansprüchen eines

chwertigster 1.4301 Edelstahl
rbeitungstechniken garantieren
erbel Performance.

ür Design, Absaugeffizienz
rt bestätigen den hohen
1.

te Hersteller, der seinen Kunden
produkte eine Zufriedenheits-
tuelle Preisliste) anbietet.



Prof. Dr.-Ing. B. Boitir
FH Münster

„In unserem Fachbereich für Raur
und Kältetechnik konnten wir nach
zweifelsfrei nachweisen, dass mit
berbel System der Jahreswärmeb
bis zu 50% reduziert werden kann
Dieses Ergebnis spricht für berbel
und Systemeffizienz.“

